

MAQUINARIA DE CANTERAS TRIMAN

Triman ha sido uno de los pocos fabricantes españoles, por no decir el único (aunque nos consta que alguno más ha habido, pese a haber muerto el proyecto con el prototipo), que se ha lanzado al diseño, fabricación y comercialización de un triturador de cono recientemente. De hecho, el primer modelo fue expuesto ya al público la pasada Smopyc, contando actualmente la firma navarra con una gama de tres modelos diferentes.

El hecho de haber desarrollado un

triturador de cono de forma propia le ha permitido obtener un equipo con los últimos avances y con la fiabilidad que demuestran todos los equipos diseñados y fabricados en sus instalaciones. La serie TMC de molinos de cono de Triman se ha desarrollado completamente apoyada en rodamiento estándar, obteniéndose una importante mejora en el rendimiento mecánico gracias a una menor fricción, una menor necesidad de disipación de calor, un engrase reducido, una ausencia en la pérdida de potencia, una menor potencia instalada y una mayor vida de los componentes.

Uno de los grandes problemas de los conos, la mayoría de las veces, es la dificultad para la realización de ajustes, cambios de piezas antidesgaste, reparaciones, etc. Los tres modelos de Triman se caracterizan por su máxima simplicidad mecánica, aspecto al

que hay que sumar los automatismos que regulan el sistema de apertura y cierre de la máquina y el sistema de regulación de la cámara de trituración.

La cámara de trituración ha sido uno de los puntos más estudiados de los nuevos modelos. El diseño, los ángulos de caída, los ángulos de acercamiento entre las dos campanas y los materiales utilizados garantizan una gran capacidad de producción, una mejor calidad en la cubricidad del producto final generado y un desgaste más ajustado de los materiales antidesgaste y de las piezas en general. De hecho, Triman ofrece a sus clientes diferentes cámaras de trituración en función del material y del tamaño final deseado. Extra gruesa, gruesa, media, fina y extra fina son las versiones que el cliente puede montar en función del material final.

La presencia de intriturables ha sido

también uno de los aspectos que más han estudiado los ingenieros de Triman y han llegado al convencimiento de que unos cilindros hidráulicos sin acumuladores eran la opción más aconsejable. Así, los tres conos de Triman montan una bomba hidráulica de caudal variable que asegura una presión constante en todo el recorrido del cilindro y permite que la cámara de trituración de abra permitiendo la salida del intriturable.



Triman fabrica tres modelos diferentes de trituradores de cono.

MAQUINARIA DE CANTERAS TRIMAN

| Modelo | Peso (t) | Potencia (CV) | Velocidad eje (r/min) | Producción (t) |
|--------|----------|---------------|-----------------------|----------------|
| TMC-2 | 10 | 150 | 300-600 | 60-250 |
| TMC-3 | 16 | 220 | 275-500 | 115-435 |
| TMC-4 | 23 | 340 | 275-400 | 180-630 |